OBCIĄĆ W MONTAŻU

PIASTA 350/400A

OŚ OBROTU STERU WYS.

OŚ OKUĆ

GNIAZDO DYSZY

CIĘCIWA STAT. WYSOKOŚCI WKK-02-74-05 NACA 65$_3$015

TYLNA ŚCIANKA DŹWIG.

OŚ OBROTU

NACA 65$_3$018

OŚ KOŁA

CIĘCIWA PRZYKADŁ.

PODŁOGA

400x140

200x50

ZAKOŃCZENIE SKRZYDŁA

Z PRAWEJ

WKK 02-10-13

DŹWIG. STAT PION. 1s.

OŚ DŹWIG.

WKK-02-74-05

STER KIER.

OŚ RURY KADŁ.

LINIA MAX. SZER. KADŁ

PM

$K_G = \frac{BC}{AC}$

$K_D = \frac{EF}{DE}$

GRAFICZNE WYKREŚLANIE PRZEKR. PRZY POM. DWU STYCZNYCH AK I AL.

(mm)

WKK	x	a	b	c	d	K_G	K_D
-00	0	32	33 3	32	0	0,414	0,414
-01	200	120	194,2	141	24,4		0,43
-02	600	202,3	387	234,8	51,17		0,45
-03	1000	241	518,4	282,2	78,07		
-04	1400	250	600,8	304,4	104,9		
-05	1800	233,5	638	310,4	131,8		0,449
-06	2200	188,8	634,8	303,8	158,7		0,445
-07	2600	119	595,8	282,8	185,6		0,425
-08	3000	43,8	537	252,5	212,5		0,415
-09	3400	-15,5	482,3	222,7	238,2		0,414
-10	3800	-50	450	200	250		0,414

WSP. W OSI DŹWIG

OŚ OBR.

OŚ OKUĆ

STAT. WYS.

SZD-51

1:24 , 1:10 , 1:5 , 1:2